

## *Comunicado de prensa*

Contactos para medios de comunicación:

**EE. UU.**

Jeannine Sohayda

973-455-2706

[jeannine.sohayda@honeywell.com](mailto:jeannine.sohayda@honeywell.com)

**Europa**

Sabine Knaak

+49 174 217 7336

[sabine.knaak@honeywell.com](mailto:sabine.knaak@honeywell.com)

### **LOS REFRIGERANTES SOLSTICE® CON BAJO POTENCIAL DE CALENTAMIENTO GLOBAL DE HONEYWELL, APROBADOS POR LOS PRINCIPALES PROVEEDORES MUNDIALES DE COMPRESORES**

*Emerson, Bitzer y Frascold aprueban la utilización de los refrigerantes Solstice N40 (R-448A) y N13 (R-450A) en sus compresores como alternativas a refrigerantes con un potencial de calentamiento global más elevado*

MORRIS TOWNSHIP (Nueva Jersey, EE. UU.), 18 de junio de 2015 – Honeywell (NYSE: HON) ha anunciado hoy que los líderes mundiales en fabricación de compresores Emerson Climate Technologies, Bitzer y Frascold han aprobado, tras una exhaustiva evaluación, la utilización de los refrigerantes Solstice N40 (R-448A) y Solstice N13 (R-450A) en sus compresores de refrigeración de uso comercial.

Los refrigerantes Solstice N40 y N13 son sustitutos de refrigerantes con un elevado potencial de calentamiento global (PCG), y su uso está muy extendido en supermercados, unidades de condensación y equipos de refrigeración comerciales. Estos nuevos productos, basados en la tecnología de hidro-fluoro-olefina (HFO), presentan un potencial de calentamiento global al menos un 60 % inferior al de los refrigerantes a los que sustituyen, que están basados en una tecnología de hidro-fluoro-carbono (HFC). Además, los nuevos refrigerantes presentan una mayor eficacia energética.

«Estamos muy contentos de que Emerson, Bitzer y Frascold hayan finalizado su evaluación y aprobado la utilización de los refrigerantes Solstice N40 y N13 en sus compresores de refrigeración de uso comercial. Para nosotros supone un importante paso para ayudar a la industria a cumplir la normativa europea sobre gases fluorados», afirma Julien Soulet, Director ejecutivo de Fluorine Products de Honeywell en Europa, Oriente Medio, África e India. «Ambas mezclas de HFO ya han sido utilizadas y probadas en numerosas aplicaciones diferentes y están disponibles en el mercado europeo».

El refrigerante Solstice N40 (R-448A) es una mezcla de HFO para equipos de refrigeración de baja y media temperatura, como congeladores de supermercado o transporte refrigerado. Está diseñado para sustituir al R-22 y el R-404A, tanto para nuevos equipos como de sustitución, y ofrece un potencial de calentamiento global un 66 % inferior al del R-404A. En las pruebas en supermercados realizadas en EE. UU. y Europa, el Solstice N40 demostró un consumo de energía un 3 % inferior en aplicaciones a baja temperatura y entre un 5 y un 16 % en aplicaciones a temperatura media en comparación con el R-404A.

Por su parte, el refrigerante Solstice N13 (R-450A) es una mezcla de HFO para refrigeradores, aplicaciones de temperatura media como vitrinas de supermercados y unidades de refrigeración autónomas que requieren una solución refrigerante no inflamable. El Solstice N13 está diseñado para sustituir al R-134a y ofrece un potencial de calentamiento global de un 60 % inferior al del R-134a. En las pruebas de laboratorio y en supermercados, el Solstice N13 demostró un consumo de energía un 3 % menor que el del R-134a en aplicaciones de temperatura media, en las mismas condiciones de humedad y temperatura ambiente.

Además de su gama Solstice dirigida a la industria, la unidad Fluorine Products del Grupo Honeywell fabrica y suministra refrigerantes Genetron® no dañinos para la capa de ozono, que son utilizados por los principales fabricantes mundiales de sistemas de aire acondicionado, agentes de soplado para el aislamiento de espuma con una elevada eficiencia energética, y ácido fluorhídrico.

Para obtener más información sobre los refrigerantes Solstice, incluidos casos prácticos y herramientas digitales, visite [www.honeywell-refrigerants.com/europe](http://www.honeywell-refrigerants.com/europe).

Honeywell Performance Materials and Technologies (PMT) es un referente mundial en el desarrollo de soluciones de automatización, materiales y tecnologías de procesos avanzados. Las unidades de negocio de Materiales Avanzados de PMT fabrican una amplia variedad de productos de elevado rendimiento, incluidos materiales y refrigerantes respetuosos con el medio ambiente que se utilizan para fabricar productos finales como chalecos antibalas, nailon, chips informáticos y envases de productos farmacéuticos. Las tecnologías de procesos desarrolladas por las unidades de negocio de UOP de PMT ([www.uop.com](http://www.uop.com)) son la piedra angular de la mayoría de las refinerías del mundo, que producen gasolina, diésel, queroseno, productos petroquímicos y combustibles renovables de forma eficiente. La unidad de negocio de Soluciones de Procesos de PTM ([www.honeywellprocess.com](http://www.honeywellprocess.com)) es pionera en el control automatizado, la instrumentación y los servicios para petróleo y gas, refinería, pasta y papel, generación energética industrial, químicos y petroquímicos, biocombustibles, ciencias de la vida, e industrias mineras, de minerales y metales.

Honeywell ([www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)) es una empresa líder en tecnología y fabricación diversificada, miembro de la lista Fortune 100, que ofrece sus servicios a clientes de todo el mundo en ámbitos como los productos y servicios aeroespaciales, tecnologías de control para edificios, viviendas e industrias, turbocompresores y materiales especializados. Para obtener más información, visite [www.honeywellnow.com](http://www.honeywellnow.com).

Este comunicado de prensa contiene declaraciones que tienen el valor de «previsiones» en el sentido de lo dispuesto en la Sección 21E de la Ley estadounidense de Bolsas de Valores de 1934. Serán consideradas previsiones todas aquellas declaraciones que no sean afirmaciones de hechos históricos, y que remitan a actividades, eventos o desarrollos que nosotros o nuestra dirección pretenda, espere, proyecte, crea o anticipe que se producirán o puedan producirse el futuro. Tales afirmaciones están basadas en determinadas suposiciones y valoraciones realizadas por nuestra dirección a la luz de su experiencia y su percepción de tendencias históricas, actuales condiciones industriales y económicas, futuros desarrollos previstos y otros factores que consideran oportunos. Las previsiones incluidas en este comunicado también están sujetas a una serie de incertidumbres y riesgos materiales, incluidos, entre otros, factores económicos, competitivos, gubernamentales y tecnológicos que afecten a nuestras operaciones, mercados, productos, servicios y precios. Tales previsiones no son garantía de futuro rendimiento, y los actuales resultados, desarrollos y decisiones empresariales pueden diferir de los definidos como tales previsiones. Identificamos los principales riesgos e incertidumbres que afectan a nuestro rendimiento en nuestro Formulario 10-K y demás declaraciones presentadas ante la Comisión de Bolsa y Valores.

# # #